



Профили для пола одноуровневые Проклассик Проклассик F

Применение

PROCLASSIC - линия профилей, специально разработанных для порогов, чтобы закрыть ими стыки и возможные дефекты, возникшие при резке материалов. Профили позволяют закрыть швы между двумя разными покрытиями (напр., между плиткой и паркетом).

Линия PROCLASSIC, выполненная из различных материалов и с разными отделками, в зависимости от модели может быть: выпуклая (PROCLASSIC R) и плоская (PROCLASSIC F). Модели с выпуклым сечением позволяют компенсировать небольшую разность уровней (2÷3 мм) между двумя различными типами пола.

Многофункциональность линии PROCLASSIC и разнообразие используемых материалов, позволяют использовать профили этой линии как для бытовых, так и для общественных помещений.

Там, где предполагается высокая интенсивность пешеходной нагрузки, рекомендуется использование следующих моделей: PROCLASSIC R (выпуклое сечение) артикулы 31, 41 и 029; PROCLASSIC F (плоское сечение) артикулы 25, 742, 520, 525, 330 и 535.

Материалы

Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической и механической обработкой; T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов.

На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая первоначальную отделку.

Нержавеющая сталь

AISI 430 - DIN 1.4016

Эта марка стали имеет умеренную устойчивость к агрессивным веществам. Рекомендуем использовать ее во внутренних помещениях.

Полированная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования и затем отполированы механическим способом.

Наружная поверхность должна быть защищена от царапин и трения. Латунь имеет хорошую устойчивость к химическим реагентам и механическим воздействиям. В любом случае, наружная часть латуни подвергается окислению, вызывающему появление

поверхностного налета. При наличии большой; атмосферной; влажности или агрессивных агентов, латунь подвергается повышенному окислению, что может привести к появлению поверхностных пятен. При необходимости латунь можно привести в первоначальное состояние с помощью абразивных средств или специальных продуктов для полировки.

Общее замечание по металлам

Алюминий, Латунь и Нержавеющая сталь марки AISI 430, DIN 1.4016 Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H₃PO₄).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профилей;

укладка

Способ укладки при помощи клея типа PP/86

Достать профиль из упаковки.

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки изделия.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Установить профиль, отрезанный на заданную длину, в правильное положение и прикрепить его к поверхности с помощью соответствующего клея (тип PP/86), предварительно удостоверившись, что зона укладки идеально очищена.

Прижать профиль равномерно по всей длине и в течение нескольких минут удерживать для обеспечения правильного приклеивания к поверхности укладки.

Способ укладки профилей с уже нанесенным клеевым слоем

Достать профиль из упаковки.

Удалить, где имеется, защитную или термоусадочную пленку. Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Очистить и обезжирить зону монтажа (зону под профилем на поверхности стены или пола), предварительно убедившись, что поверхность не имеет неплотных, рыхлых участков.

Плотно прижать профиль к поверхности равномерно по всей длине, в течение нескольких минут удерживать его.

Способ укладки перфорированных профилей или перфорированных с винтами

Достать профиль из упаковки.

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки профиля.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Уложить отрезанный на заданную длину профиль в правильное положение; отметить несмываемой ручкой точные позиции для выполнения отверстий, в соответствии с отверстиями в профиле.

Убрать профиль и выполнить в полу отверстия точно в намеченных предварительно позициях, проверив точный размер используемых дюбелей.

Установить дюбели в отверстия в полу; снова установить профиль в правильном положении и выполнить крепеж с помощью соответствующих винтов, предварительно удостоверившись, что зона укладки профиля идеально очищена.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатываются с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждений поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" ($T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" ($T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$).
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой; всех обработанных частей; с последующей; немедленной; сушкой; с помощью ткани или мягкой; кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей; в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скоплений; цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

Нержавеющая сталь

Поверхности из нержавеющей стали могут быть отполированы с помощью применения специальных продуктов, имеющихся в продаже. Нержавеющая сталь легко очищается и чрезвычайно гигиенична; ее гладкая непористая поверхность делает чрезвычайно трудным прилипание и выживание бактерий; и других микроорганизмов. Достаточно нескольких простых правил, чтобы содержать поверхности из нержавеющей стали в идеальном состоянии: мыть; водой; с мылом, обильное ополаскивание и сушка с помощью мягкой; ткани. В случае, если поверхности подвергаются воздействию атмосферных или агрессивных реагентов, рекомендуется периодическая чистка профиля из нержавеющей стали с целью поддержания неповрежденной; поверхности и предупреждения возникновения коррозии. Поверхности с отделкой; брашированием всегда чистить по направлению браширования, а не поперек. При появлении царапин применить специальное чистящее/полирующее средство для нержавеющей стали, используя мягкую ткань. Никогда не использовать для чистки:

- чистящие средства, содержащие хлористоводородную кислоту (соляную), фтористоводородную или белильную известь; избегать прямого контакта поверхностей; с чистящими средствами, содержащими хлориды, за исключением случаев непродолжительного времени контакта и заключительного обильного ополаскивания;
- порошковые абразивные чистящие средства, которые могут повредить поверхность профиля.

Избегать оставлять в контакте на продолжительное время профили из нержавеющей стали и предметы из обычной; стали (например, инструменты: щетки или проволочные мочалки, обычно используемые для удаления остатков раствора или аналогичных продуктов), которые могут перенести железистые частицы (загрязнение), вызывая появление на поверхности; пятен ржавчины.

Избегать оставлять влажные куски ткани и губки в течение длительного времени в контакте с поверхностями из нержавеющей стали во избежание образования неэстетичных водяных пятен.

Латунь

Латунь не нуждается в специальном уходе: легко очищается с помощью водно-спиртового раствора или обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной; основе. Вода используется для возможного добавления к ней; тральным моющим средствам, но заключительное ополаскивание должно производиться исключительно с помощью воды. Не использовать абразивные ткани или губки, чтобы не поцарапать поверхность. Для ухода использовать имеющиеся в продаже полирующие средства (типа Sidol).

МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

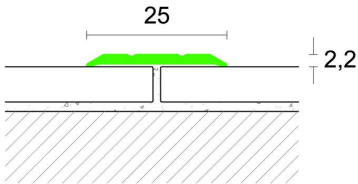
ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.

Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.

Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.

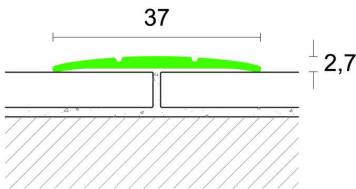
Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



Профиль

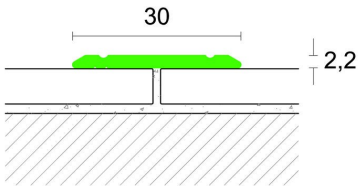
	Модели и размеры	19/A	19/F
		Клеющийся	С отверстиями
	Высота Н [мм]	2.2	2.2
	Ширина L [мм]	25	25
	Длина [см]	270	270
	Алюминий Анодированный		
	Серебро	71897	71867
	Золото	71907	71877
	Бронза	71917	71887

Модели и размеры		419/AD	419/CV
		Клеющийся	С отвестиями и шурупами
Высота Н [мм]		2.2	2.2
Ширина L [мм]		25	25
Длина [см]		93	93
Алюминий Анодированный			
	Серебро	27092	27074
	Золото	27099	27080
	Бронза	27106	27086



Профиль

	Модели и размеры	23/A	23/F
		Клеющийся	С отверстиями
Высота Н [мм]		2.7	2.7
Ширина L [мм]		37	37
Длина [см]		270	270
Алюминий Анодированный			
	Серебро	64037	64007
	Золото	64047	64017
	Бронза	64057	64027

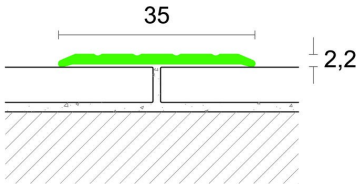


Профиль

	Модели и размеры	24/A	24/F
		Клеющийся	С отверстиями
	Высота Н [мм]	2.2	2.2
	Ширина L [мм]	30	30
	Длина [см]	270	270
	Алюминий Анодированный		
	Серебро	79097	79067
	Золото	79107	79077

Профиль в блистерной упаковке

	Модели и размеры	424/CV	424/CV
		С отверстиями и шурупами	С отверстиями и шурупами
	Высота Н [мм]	2.2	2.2
	Ширина L [мм]	30	30
	Длина [см]	90	100
Алюминий Анодированный			
	Серебро	00230	00231
	Золото	00234	00235

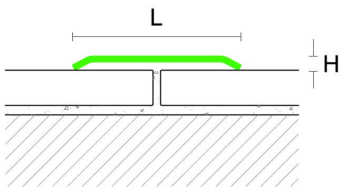


Профиль

Модели и размеры	25/A	25/D	25/F
	Клеющийся	Не центрированные отверстия	С отверстиями
Высота Н [мм]	2.2	2.2	2.2
Ширина L [мм]	35	35	35
Длина [см]	270	270	270
Алюминий Анодированный			
 Серебро	71977	71948	71947
 Золото	71987	71958	71957
 Бронза	71997	71968	71967

Профиль в блистерной упаковке

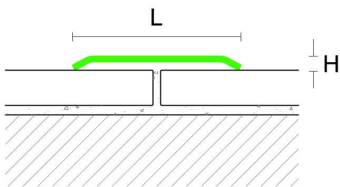
Модели и размеры		425/AD	425/CV
		Клеющийся С отвестиями и шурупами	
Высота Н [мм]		2.2	2.2
Ширина L [мм]		35	35
Длина [см]		93	93
Алюминий Анодированный			
	Серебро	22553	22533
	Золото	22554	22534
	Бронза	22555	22535



Профиль

Модели и размеры	723/A	724/A	730/A	730/F	735/A	742/A	742/F
	Клеющийся	Клеющийся	Клеющийся	С отверстиями	Клеющийся	Клеющийся	С отверстиями
Толщина [мм]	1	1	1	1	1	1.2	1.2
Высота Н [мм]	1.8	1.8	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Ширина L [мм]	15	20	30	30	35	40	40
Длина [см]	270	270	270	270	270	270	270
Нержавеющая сталь марки AISI 430, DIN 1.4016							
	71717	71777	72117	72107	72237	72397	72387

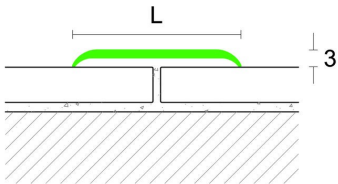
Модели и размеры	4730/AD	4730/CV
	Клеющийся	С отверстиями
Толщина [мм]	1	1
Высота Н [мм]	2.5	2.5
Ширина L [мм]	30	30
Длина [см]	93	93
Нержавеющая сталь марки AISI 430, DIN 1.4016		
	20695	20689



Профиль

Модели и размеры	023/A	023/SF	024/A	024/SF	025/A	025/F	030/A	030/F	035/A	035/F	040/A	040/F	044/A
	Клеющийся	Без отверстий	Клеющийся	Без отверстий	Клеющийся	С отверстиями	Клеющийся	С отверстиями	Клеющийся	С отверстиями	Клеющийся	С отверстиями	Клеющийся
Толщина [мм]	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.8
Высота Н [мм]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.7
Ширина L [мм]	15	15	20	20	25	25	30	30	35	35	40	40	40
Длина [см]	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270
Латунь Полированный													
	71697	71687	71757	71747	71817	71807	72057	72047	72197	72187	72317	72307	72357

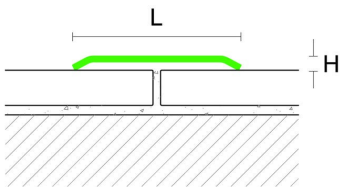
Модели и размеры	4030/AD	4030/AD	4030/AD	4030/CV	4035/AD	4035/CV	4040/AD	4040/AD	4040/CV
	Клеющийся	Клеющийся	Клеющийся	С отверстиями	Клеющийся	С отверстиями и шурупами	Клеющийся	Клеющийся	С отверстиями и шурупами
Толщина [мм]	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Высота Н [мм]	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
Ширина L [мм]	30	30	30	30	35	35	40	40	40
Длина [см]	93	103	166	93	93	93	93	103	93
Латунь Полированный									
	20615	20616	20617	20609	20715	20709	20775	20776	20769



Профиль

Модели и размеры	330/A	330/F	520/A	525/A	535/A	535/F
	Клеющийся	С отверстиями	Клеющийся	Клеющийся	Клеющийся	С отверстиями
Толщина [мм]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
Высота Н [мм]	3	3	3	3	3	3
Ширина L [мм]	30	30	20	25	35	35
Длина [см]	270	270	270	270	270	270
Латунь Полированный						
	72017	72007	72457	72477	72497	72487





Профиль

Модели и размеры	835/A	835/F	840/A
	Клеющийся	С отверстиями	Клеющийся
Толщина [мм]	1	1	1
Высота Н [мм]	2.5	2.5	2.5
Ширина L [мм]	35	35	40
Длина [см]	270	270	270
Латунь Латунизированный полированный			
	72277	72267	72417



Модели и размеры	4835/AD	4835/AD	4835/CV	4840/AD
	Клеющийся	Клеющийся	С отверстиями и шурупами	Клеющийся
Толщина [мм]	1	1	1	1
Высота Н [мм]	2.5	2.5	2.5	2.5
Ширина L [мм]	35	35	35	40
Длина [см]	93	103	93	93
Латунь Латунизированный полированный				
	20735	20736	20729	20795