



Профили для пола одноуровневые Серфикс Простайл

Применение

PROSTYLE - линия многофункциональных профилей для отделки и декорирования одноуровневых полов из керамической плитки, мрамора, гранита или других типов материалов.

Эти профили идеальны также в качестве разделительных и/или декоративных швов между двумя разными покрытиями (напр., между плиткой и паркетом) и, благодаря своему широкому квадратному сечению, отлично подходят для защиты ступеней из керамической плитки.

Модели из хромированной латуни не рекомендуется устанавливать на полы с интенсивной пешеходной нагрузкой. Модели из анодированного алюминия при хождении по ним постепенно изнашиваются, теряя таким образом оригинальную отделку поверхности.

Мультифункциональность линии PROSTYLE и разнообразие материалов, применяемых для ее изготовления, позволяет использовать данные профили в бытовых, общественных и промышленных помещениях.

Специальные стыковочные элементы - внешние и внутренние уголки - придадут отделке законченность и однородность.

PROSTYLE UA предлагается также в гибком варианте Flex; профили сделаны из анодированного алюминия и разработаны специально для тех ситуаций, когда профилю нужно придать форму криволинейного шва.

Для сгиба профилей необходимо устройство PROFLEX MACHINE. См. раздел, посвященный сгибаемым профилям.

Материалы

Натуральный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической и механической обработкой; T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, использующихся для заделки швов.

Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической и механической обработкой; T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, использующихся для заделки швов.

На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая

первоначальную отделку.

Нержавеющая сталь

AISI 304 - DIN 1.4301

Эта марка стали имеет высокий уровень устойчивости к основным химическим и атмосферным реагентам: к извести и раствору, к клею для плиток и чистящим средствам. Рекомендуется для использования в пищевой промышленности, больницах, бассейнах; подходит для применения вне помещений.

Натуральная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования. Латунь имеет хорошую устойчивость к химическим реагентам и механическим воздействиям.

В любом случае, наружная часть латуни подвергается окислению, вызывающему появление поверхностного налета. При наличии большого количества атмосферной влажности или агрессивных реагентов, латунь подвергается повышенному окислению, что может привести к появлению поверхностных пятен. При необходимости ее можно привести в первоначальное состояние с помощью абразивных средств или специальных продуктов для полировки.

Хромированная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования и затем хромированы.

Латунь устойчива к ультрафиолетовому излучению, химическим и атмосферным реагентам.

В зонах с высокой пешеходной нагрузкой профили из хромированной латуни на пол не устанавливаются.

Общее замечание по металлам

Алюминий, Латунь и Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H₃PO₄).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профилей.

укладка

Способ укладки с помощью клея

Достать профиль из упаковки.

Удостовериться, что толщина пола для укладки соответствует высоте выбранного профиля (см. этикетку).

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки изделия.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Нанести с помощью зубчатого шпателя клей на поверхность укладки.

Прижать профиль таким образом, чтобы вызвать выход предварительно нанесенного клея из отверстий крепежного выступа.

Наложить и аккуратно прижимать пол до тех пор, пока наружная поверхность не будет идеально выровнена с поверхностью профиля или будет слегка выше, и будет находиться на правильном расстоянии, требуемом для возможного зазора (обычно от 1 до 3 миллиметров). В любом случае, наружная поверхность профиля никогда не должна превышать поверхность пола, так как в данном случае может возникнуть риск спотыкания.

Герметизировать с помощью специального материала для заделки швов зазор, оставшийся между полом и профилем.

Аккуратно удалить излишки материала для заделки швов, клея, растворителей и т.д. с помощью мягкой губки и воды в течение 10 минут после нанесения.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатываются с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждений поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" ($T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" ($T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$).
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой; всех обработанных частей; с последующей немедленной сушкой; с помощью ткани или мягкой кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей; в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скоплений; цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

Нержавеющая сталь

Поверхности из нержавеющей стали могут быть отполированы с помощью применения специальных продуктов, имеющихся в продаже. Нержавеющая сталь легко очищается и чрезвычайно гигиенична; ее гладкая непористая поверхность делает чрезвычайно трудным прикрепление и выживание бактерий; и других микроорганизмов.

Достаточно нескольких простых правил, чтобы содержать поверхности из нержавеющей стали в идеальном состоянии: мыть; с водой; с мылом, обильное ополаскивание и сушка с помощью мягкой ткани.

В случае, если поверхности подвергаются воздействию атмосферных или агрессивных реагентов, рекомендуется периодическая чистка профиля из нержавеющей стали с целью поддержания неповрежденной поверхности и предупреждения возникновения коррозии. Поверхности с отделкой; брашированием всегда чистить по направлению браширования, а не поперек. При появлении царапин применить специальное чистящее/полирующее средство для нержавеющей стали, используя мягкую ткань.

Никогда не использовать для чистки:

- чистящие средства, содержащие хлористоводородную кислоту (соляную), фтористоводородную или белильную известь; избегать прямого контакта поверхностей; с чистящими средствами, содержащими хлориды, за исключением случаев непродолжительного обильного ополаскивания;
- порошковые абразивные чистящие средства, которые могут повредить поверхность профиля.

Избегать оставлять в контакте на продолжительное время профили из нержавеющей стали и предметы из обычной стали (например, инструменты: щетки или проволочные мочалки, обычно используемые для удаления остатков раствора или аналогичных продуктов), которые могут перенести железистые частицы (загрязнение), вызывая появление на поверхностях пятен ржавчины.

Избегать оставлять влажные куски ткани и губки в течение длительного времени в контакте с поверхностями из нержавеющей стали во избежание образования неэстетичных водяных пятен.

Латунь

Латунь не нуждается в специальном уходе: легко очищается с помощью водно-спиртового раствора или обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной основе. Вода используется для возможного добавления к нейтральным моющим средствам, но заключительное ополаскивание должно производиться исключительно с помощью воды.

Не использовать абразивные ткани или губки, чтобы не поцарапать поверхность. Для ухода использовать имеющиеся в продаже полирующие средства (типа Sidol).

МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

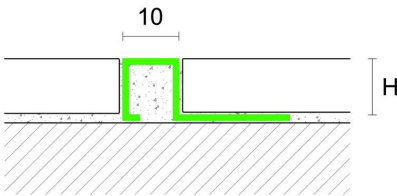
ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.

Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.

Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.

Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



Профиль

Модели и размеры	UG/80	UG/100	UG/125	UG/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	10	10	10	10
Длина [см]	270	270	270	270
Алюминий Натуральный				
	93368	93370	93372	93377

Внешний/внутренний уголок

Модели и размеры	UG/80/EI	UG/100/EI	UG/125/EI	UG/150/EI
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Алюминий Натуральный				
	93373	93374	93375	93376

Профиль

Модели и размеры	UA/80	UA/100	UA/125	UA/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	10	10	10	10
Длина [см]	270	270	270	270
Алюминий Анодированный				
Серебро	93378	93380	93382	93387

Внешний/внутренний уголок

Модели и размеры	UA/80/EI	UA/100/EI	UA/125/EI	UA/150/EI
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Алюминий Анодированный				
Серебро	93383	93384	93385	93386

Профиль

Модели и размеры	UN/80	UN/100	UN/125	UN/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	10	10	10	10
Длина [см]	270	270	270	270
Латунь Натуральный				
	93300	93302	93304	93306

Внешний/внутренний уголок

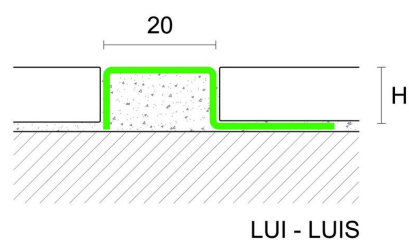
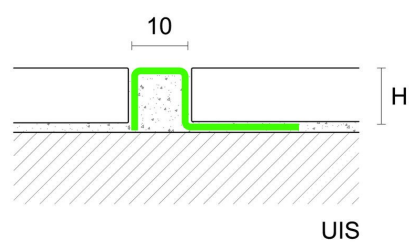
Модели и размеры	UN/80/EI	UN/100/EI	UN/125/EI	UN/150/EI
Высота Н [мм]	80	10	12.5	15
Латунь Натуральный				
	93301	93303	93305	93307

Профиль

Модели и размеры	UK/80	UK/100	UK/125	UK/150
Высота Н [мм]	8	10	12.5	15
Ширина L [мм]	10	10	10	10
Длина [см]	270	270	270	270
Латунь Хромированный				
	93325	93327	93329	93338

Внешний/внутренний уголок

Модели и размеры	UNK/80/EI	UNK/100/EI	UNK/125/EI	UNK/150/EI
Высота Н [мм]	80	10	12.5	15
Латунь Хромированный				
	93334	93335	93336	93337



Профиль

Модели и размеры	LUI/80		LUI/100	
	Высота H [мм]		8	
	Ширина L [мм]		20	
	Длина [см]		270	
	Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301			
			93291	93292

Профиль

Модели и размеры	LUIS/80		LUIS/100		UIS/80		UIS/100		UIS/125		UIS/150	
	Высота H [мм]		8		10		8		10		12.5	
	Ширина L [мм]		20		20		10		10		10	
	Длина [см]		270		270		270		270		270	
	Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Матовый											
			93314	93315	93348	93350	93352	93360				

Внешний/внутренний уголок

Модели и размеры	UIS/80/EI		UIS/100/EI		UIS/125/EI		UIS/150/EI	
	Высота H [мм]		8		10		12.5	
	Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Матовый							
			93353	93354	93355	93356		