



Профили для защиты внешних углов Серфикс Протоп

Применение

PROTOP - угловой закрывающий профиль, рекомендуемый для отделки и защиты краев столешниц и кухонных поверхностей, выполненных из керамики и/или камня, для укладки.

Предлагаются специальные компоненты для выполнения соединений с функцией: внешних углов (90° и 135°) и внутренних углов (90° и 135°).

Материалы

Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов.

На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая первоначальную отделку.

Алюминий зеркальный

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6463 T6)

Профили изготовлены методом экструдирования и затем обработаны механическим способом.

Имеет умеренную устойчивость к химическим и атмосферным агентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть своевременно и аккуратно очищена от цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов. Не использовать профили из зеркального алюминия для пола.

Общее замечание по металлам

Алюминий, Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H₃PO₄).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профилей.

укладка

Способ укладки с помощью клея

Достать профиль из упаковки.

Удостовериться, что толщина покрытия для укладки соответствует высоте выбранного профиля (см. этикетку).

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки изделия.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Нанести с помощью зубчатого шпателя клей на поверхность укладки.

Прижать профиль таким образом, чтобы вызвать выход предварительно нанесенного клея из отверстий крепежного выступа.

Наложить и аккуратно прижимать покрытие до тех пор, пока наружная поверхность не будет идеально выровнена с поверхностью профиля и находится на правильном расстоянии, требуемом для возможного зазора (обычно от 1 до 3 миллиметров).

Герметизировать с помощью специального материала для заделки швов зазор, оставшийся между покрытием и профилем.

Аккуратно удалить излишки материала для заделки швов, клея, растворителей и т.д. с помощью мягкой губки и воды в течение 10 минут после нанесения.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатываются с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждения поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" ($T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" ($T^{\circ}\text{макс.} = 30^{\circ}\text{C}$);
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой всех обработанных частей, с последующей немедленной сушкой с помощью ткани или мягкой кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скопления цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

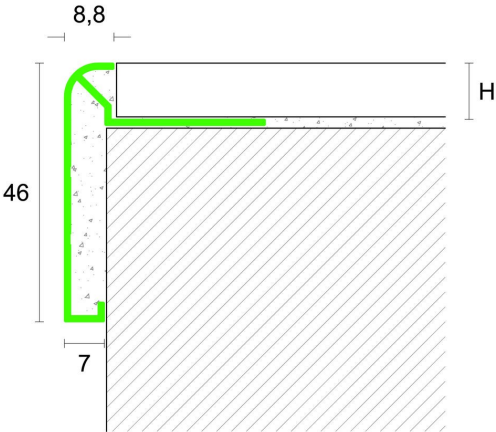
ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.

Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.

Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.

Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



Профиль

	Модели и размеры	
	TOP/A/10	TOP/A/12
	Высота Н [мм]	1012.5
	Длина [см]	270270
Алюминий Анодированный		
Серебро	86050	86060

Внешний угол

	Модели и размеры		
	TOP/E 135	TOP/E 90	
	Алюминий Анодированный		
	Серебро	86072	86074

Внутренний угол

	Модели и размеры		TOP/I 135	TOP/I 90
	Алюминий Анодированный			
	Серебро		86076	86078

Профиль

Модели и размеры	TOP/TM/10 TOP/TM/12	
	Высота Н [мм]	10 12.5
Длина [см]	270	270
Алюминий Мягко-шлифованный блестящий		
Титан	86051	86061

Внешний угол

Модели и размеры	TOP/ETM 90 TOP/ETM135	
	Алюминий Мягко-шлифованный блестящий	
Титан	86075	86073

Внутренний угол

Модели и размеры	TOP/ITM 135 TOP/ITM 90	
	Алюминий Мягко-шлифованный блестящий	
Титан	86077	86079