



Профили для пола одноуровневые Серфикс Проджоинт

Применение

PROJOINT - линия многофункциональных профилей для разделения и декорирования одноуровневых полов из керамической плитки, мрамора, гранита, паркета или других типов материалов. Этот профиль является идеальным решением для закрытия обрезанных краев плитки, а также для закрытия швов между двумя разными покрытиями (напр., между плиткой и паркетом).

Профили PROJOINT, изготовленные из натуральной латуни и натурального алюминия, за исключением модели 399/U, применяются для укладки мрамора, и дерева там, где в будущем будет необходима шлифовка поверхности пола.

Рекомендуется проверять возможную глубину шлифовки для каждой отдельной модели. Строго запрещается выполнять шлифовку профилей из материалов, отличных от вышеперечисленных.

Мультифункциональность линии PROJOINT и разнообразие материалов, применяемых для ее изготовления, позволяет использовать данные профили в бытовых, общественных и промышленных помещениях.

Материалы

Натуральный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической и механической обработкой; T6 (6060 T6)

Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам. Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроксида алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, использующихся для заделки швов.

Нержавеющая сталь

AISI 304 - DIN 1.4301

Эта марка стали имеет высокий уровень устойчивости к основным химическим и атмосферным реагентам: к извести и раствору, к клею для плиток и чистящим средствам. Рекомендуется для использования в пищевой промышленности, больницах, бассейнах; подходит для применения вне помещений.

Натуральная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167

Профили изготовлены методом экструдирования. Латунь имеет хорошую устойчивость к химическим реагентам и механическим воздействиям.

В любом случае, наружная часть латуни подвергается окислению, вызывающему появление поверхностного налета. При наличии высокой влажности или агрессивных реагентов, латунь подвергается повышенному окислению, что может привести к появлению поверхностных пятен. При необходимости ее можно привести в первоначальное состояние с помощью абразивных

средств или специальных продуктов для полировки.

Общее замечание по металлам

Алюминий, Латунь и Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы к большинству химических соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота (HCl) и фосфорная кислота (H₃PO₄).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профиля.

укладка

Способ укладки при помощи клея (Projoint R – U – 380 – 799)

Достать профиль из упаковки.

Удостовериться, что толщина пола для укладки соответствует высоте выбранного профиля (см. этикетку).

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки изделия.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Нанести с помощью зубчатого шпателя клей на поверхность укладки.

Уложить профиль сближая и выравнивая его с уже уложенным полом на правильном расстоянии, требуемом для возможного зазора (обычно от 1 до 3 мм).

Наложить и аккуратно прижимать пол до тех пор, пока наружная поверхность не будет идеально выровнена с поверхностью профиля или будет слегка выше, и будет находиться на правильном расстоянии, требуемом для возможного зазора (обычно от 1 до 3 мм).

В любом случае, наружная поверхность профиля никогда не должна превышать поверхность пола, так как в данном случае может возникнуть риск спотыкания.

Герметизировать с помощью специального материала для заделки швов зазор, оставшийся между полом и профилем.

Аккуратно удалить излишки материала для заделки швов, клея, растворителей и т.д. с помощью мягкой губки и воды в течение 10 минут после нанесения.

Способ укладки с помощью клея (Projoint M)

Достать профиль из упаковки.

Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки изделия.

Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.

Утопить профиль, отрезанный на заданную длину, одновременно с укладкой раствора на пол, вставляя крепежный выступ с отверстиями в раствор для укладки, выравнивая наружную поверхность профиля с поверхностью укладываемого пола.

Уложить и аккуратно прижимать пол до тех пор, пока наружная часть не будет идеально выровнена с поверхностью профиля или не будет слегка превосходить ее. В любом случае, наружная поверхность профиля никогда не должна превышать поверхность пола, потому что в таком случае может возникнуть риск спотыкания.

Герметизировать с помощью специального материала для заделки швов зазор, оставшийся между полом и профилем.

Аккуратно удалить излишки материала для заделки швов, клея, растворителей и т.д. с помощью мягкой губки и воды в течение 10 минут после нанесения.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатывается с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- щелочного типа;
- нейтрального типа;
- кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду. Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждений поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" (Т° макс. = 30 °C) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" (Т° макс. = 30 °C).

- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой; всех обработанных частей; с последующей; немедленной; сушкой; с помощью ткани или мягкой; кожи. Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей; в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скопления; цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

Нержавеющая сталь

Поверхности из нержавеющей стали могут быть отполированы с помощью применения специальных продуктов, имеющихся в продаже. Нержавеющая сталь легко очищается и чрезвычайно гигиенична; ее гладкая непористая поверхность делает чрезвычайно трудным прикрепление и выживание бактерий; и других микроорганизмов. Достаточно нескольких простых правил, чтобы содержать поверхности из нержавеющей стали в идеальном состоянии: мыть; горячей; водой; с мылом, обильное ополаскивание и сушка с помощью мягкой; ткани. В случае, если поверхности подвергаются воздействию атмосферных или агрессивных реагентов, рекомендуется периодическая чистка профиля из нержавеющей стали с целью поддержания неповрежденной; поверхности и предупреждения возникновения коррозии. Поверхности с отделкой; брашированием всегда чистить по направлению браширования, а не поперек. При появлении царапин применить специальное чистящее/полирующее средство для нержавеющей стали, используя мягкую ткань. Никогда не использовать для чистки:

- чистящие средства, содержащие хлористоводородную кислоту (соляную), фтористоводородную или белильную известь; избегать прямого контакта поверхностей; с чистящими средствами, содержащими хлориды, за исключением случаев непродолжительного времени контакта и заключительного обильного ополаскивания;
- порошковые абразивные чистящие средства, которые могут повредить поверхность профиля.

Избегать оставлять в контакте на продолжительное время профили из нержавеющей стали и предметы из обычной стали (например, инструменты: щетки или проволочные мочалки, обычно используемые для удаления остатков раствора или аналогичных продуктов), которые могут перенести железистые частицы (загрязнение), вызывая появление на поверхности; пятен ржавчины.

Избегать оставлять влажные куски ткани и губки в течение длительного времени в контакте с поверхностями из нержавеющей стали во избежание образования неэстетичных водяных пятен.

Латунь

Латунь не нуждается в специальном уходе: легко очищается с помощью водно-спиртового раствора или обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной; основе. Вода используется для возможного добавления к ней; тральным моющим средствам, но заключительное ополаскивание должно производиться исключительно с помощью воды. Не использовать абразивные ткани или губки, чтобы не поцарапать поверхность. Для ухода использовать имеющиеся в продаже полирующие средства (типа Sidol).

МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

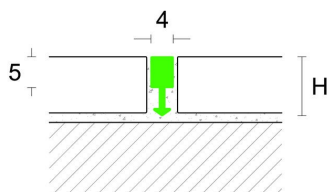
ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.

Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.

Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.

Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.



Профиль

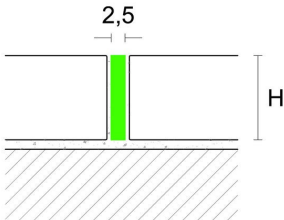
Модели и размеры	99/R10	99/R14
Высота Н [мм]	10.5	14
Высота Н1 [мм]	0	5
Ширина L [мм]	4	4
Длина [см]	270	270
Алюминий Натуральный		
	75006	75016

Профиль

Модели и размеры	399/R10	399/R14
Высота Н [мм]	10	14
Высота Н1 [мм]	0	5
Ширина L [мм]	4	4
Длина [см]	270	270
Латунь Натуральный		
	75007	75017

Профиль в блистерной упаковке

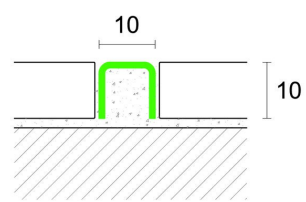
Модели и размеры	4399/R10
Высота Н [мм]	10
Ширина L [мм]	4
Длина [см]	90
Латунь Натуральный	
	20006



Профиль

Модели и размеры	799/10	799/15	799/20	799/40
Высота Н [мм]	10	15	20	40
Ширина L [мм]	2.5	2.5	2.5	2.5
Длина [см]	270	270	270	270
Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301				
	74966	74968	74970	74972





Профиль

Модели и размеры	799/U
Толщина [мм]	1
Высота Н [мм]	10
Ширина L [мм]	10
Длина [см]	270

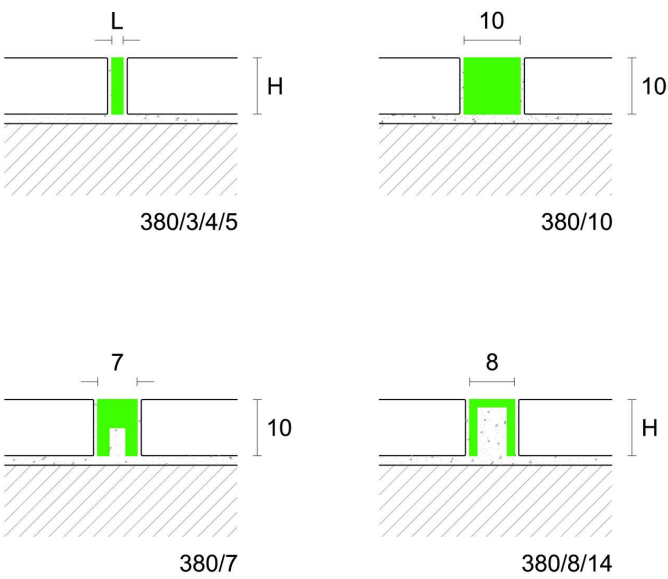
Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301
Полированный



75078

Профиль

Модели и размеры	399/U
Толщина [мм]	1
Высота H [мм]	10
Ширина L [мм]	10
Длина [см]	270
Латунь Натуральный	
	75077



Профиль

Модели и размеры	380/3	380/4	380/5	380/7	380/8	380/10	380/14
Высота Н [мм]	10	15	20	10	10	10	14
Ширина L [мм]	3	2	2	7	8	10	8
Длина [см]	200	200	200	270	270	200	270
Латунь Натуральный							
	75032	12510	12514	75037	75047	12598	75067

